

Certificazione UNI EN ISO 3848 ISO 3848: Richiedi la certificazione per la carpenteria

Per regolamentare il processo di saldatura aziendale, questa è la norma obbligatoria per carpenterie che saldano in cantiere su componenti strutturali soggetti alle “Norme tecniche per le costruzioni

UNI EN ISO 3834, la certificazione che fa la differenza

La normativa Iso 3834: che cos'è e di cosa si tratta

È una norma di sistema che regola la gestione del processo di saldatura aziendale. È suddivisa in sei parti, di cui tre sono certificabili dalle aziende.

UNI EN ISO 3834-4 “Requisiti di qualità elementari”;

UNI EN ISO 3834-3 “Requisiti di qualità normali”;

UNI EN ISO 3834-2 “Requisiti di qualità estesi”

UNI 3834: È un obbligo per chi?

La UNI EN ISO 3834:2006 è obbligatoria ossia cogente, per le carpenterie che effettuano saldature in cantiere su componenti strutturali soggetti a D.M. 17.01.2018 “Norme tecniche per le costruzioni”, installati sul suolo Italiano. Diventa obbligatoria quando rientra all'interno di requisiti contrattuali.

Certificazione di qualità iso 3834: i vantaggi

Regolamentando il processo di saldatura, si attivano controlli in produzione efficaci che hanno lo scopo di prevenire, rintracciare e risolvere eventuali anomalie sulle saldature. Questo si traduce nel dare una garanzia di qualità al cliente finale e renderlo quindi più soddisfatto. L'applicazione della norma inoltre, esprime la volontà dell'azienda di tutelarsi dal rischio derivato.

Certificazione ISO 3834-2:2006 Cosa certifica?

Certifica le aziende che svolgono attività di saldatura, e che quindi ne rispettano tutti i requisiti, con tutti i vantaggi che ne conseguono.

In modo particolare le carpenterie che devono saldare componenti strutturali in cantieri e che sono soggetti alle norme tecniche di costruzione (componenti strutturali soggetti a D.M. 17.01.2018) in suolo italiano.

Cosa prevede la certificazione saldatura 3834 10?

Prevede la creazione di un piano di fabbricazione e controllo (PFC) che deve prevenire, rintracciare e risolvere eventuali anomalie. Inoltre, tutti i processi aziendali (tecnico, commerciale, produttivo eccetera) devono essere gestiti in maniera puntuale, definendo e scrivendo le regole con cui gestirli. Tali regole sono date, oltre che dalla norma UNI EN ISO 3834, anche dalla direzione aziendale.

A chi è rivolta? L'ISO 3834 per le carpenterie

A tutte le aziende che utilizzano il processo di saldatura per fabbricare i loro prodotti. I procedimenti come la saldatura a fusione sono largamente utilizzati per fabbricare molti prodotti.

In alcune aziende sono la caratteristica esclusiva della produzione. Questi prodotti possono essere semplici o molto complessi. Come esempi si possono citare recipienti in pressione, apparecchiature domestiche e agricole, gru, ponti, veicoli da trasporto e molti altri.

Riesame Tecnico ISO 3834: Checklist

Il riesame si suddivide in due tipologie:

- Riesame dei requisiti
- Riesame tecnico

Sono valutazioni che vengono fatte prima di accettare la richiesta di un committente di procedere con una nuova produzione; servono a capire qual è il gap da colmare per rispondere ai requisiti normativi/contrattuali (riesame dei requisiti) e se si dispone della dovuta competenza tecnica per svolgere il lavoro richiesto (riesame tecnico).

La maggior parte delle aziende non certificate salta questa fase e si ritrova in difficoltà dopo che è iniziata la produzione.

Fare questi riesami permette all'azienda di capire se dovrà sostenere dei costi (di certificazione, legati all'acquisto di strumenti ecc.) per essere in regola con la nuova produzione e poterli considerare quando fa il preventivo al committente. Se non tiene in considerazione tali costi, quando si presentano riducono l'utile e possono anche portare in perdita (e poi ci chiedono a noi lo sconto perché dicono che nessuno gli aveva detto che dovevano certificarsi).

Il riesame dei requisiti prevede che siano considerati i seguenti aspetti (lista):

1. La normativa di prodotto da adottare, con eventuali requisiti supplementari.
2. Requisiti di legge
3. Requisiti aggiuntivi determinati dal produttore
4. La capacità del fabbricante di soddisfare i requisiti prescritti

Il riesame dei requisiti prevede che siano considerati i seguenti aspetti (check list):

1. Specifiche del materiale base e proprietà del giunto saldato
2. Requisiti di qualità ed accettabilità per la saldatura (welding)
3. Posizione, accessibilità e sequenza delle saldature, inclusa l'accessibilità per i test non distruttivi
4. Le procedure di saldatura, le procedure dei test non distruttivi e le procedure dei trattamenti termici
5. L'approccio da tenere per la qualifica delle procedure di saldatura
6. La qualifica del personale
7. Selezione, identificazione e/o tracciabilità (materiali ecc.)
8. Disposizioni in materia di controllo della qualità, compreso l'eventuale coinvolgimento di un organismo di ispezione indipendente
9. Ispezione e test
10. Subfornitura
11. Trattamenti termici post saldatura
12. Altri requisiti di saldatura come i test sui materiali di apporto, contenuto di ferrite, invecchiamento ecc.
13. Uso di metodi speciali
14. Dimensioni e dettagli della preparazione del giunto e della saldatura completa
15. Quali saldature vanno eseguite in officina e quali altrove
16. Condizioni ambientali rilevanti per l'applicazione del processo
17. Gestione delle non conformità

Diteci cosa volete produrre e noi lo certifichiamo con la UNI EN ISO 3834!

Siete carpenterie metalliche del settore costruzioni, settore macchine?
Volete conquistare e imporvi sul mercato con un valore aggiunto efficace e riconosciuto a livello internazionale?
Volete alzare l'asticella?

Evitate i rischi per chi opera o produce in assenza della certificazione

Le carpenterie che effettuano saldature in cantiere su componenti strutturali soggetti a D.M. 17.01.2018 senza la certificazione UNI EN ISO 3834 sono soggetti a pesanti sanzioni. Per evitare sanzioni così come per essere dotati in azienda di un processo di saldatura regolamentato che vi garantisca di fornire ai vostri clienti componenti conformi ai requisiti di progetto, rivolgetevi a STS Certificazioni.

UNI EN ISO 3834 Costi e Prezzo

Si parte da 50 € per un supporto tecnico di base e a salire con quotazioni specifiche per la prima certificazione per imprese con più di 20 operatori.